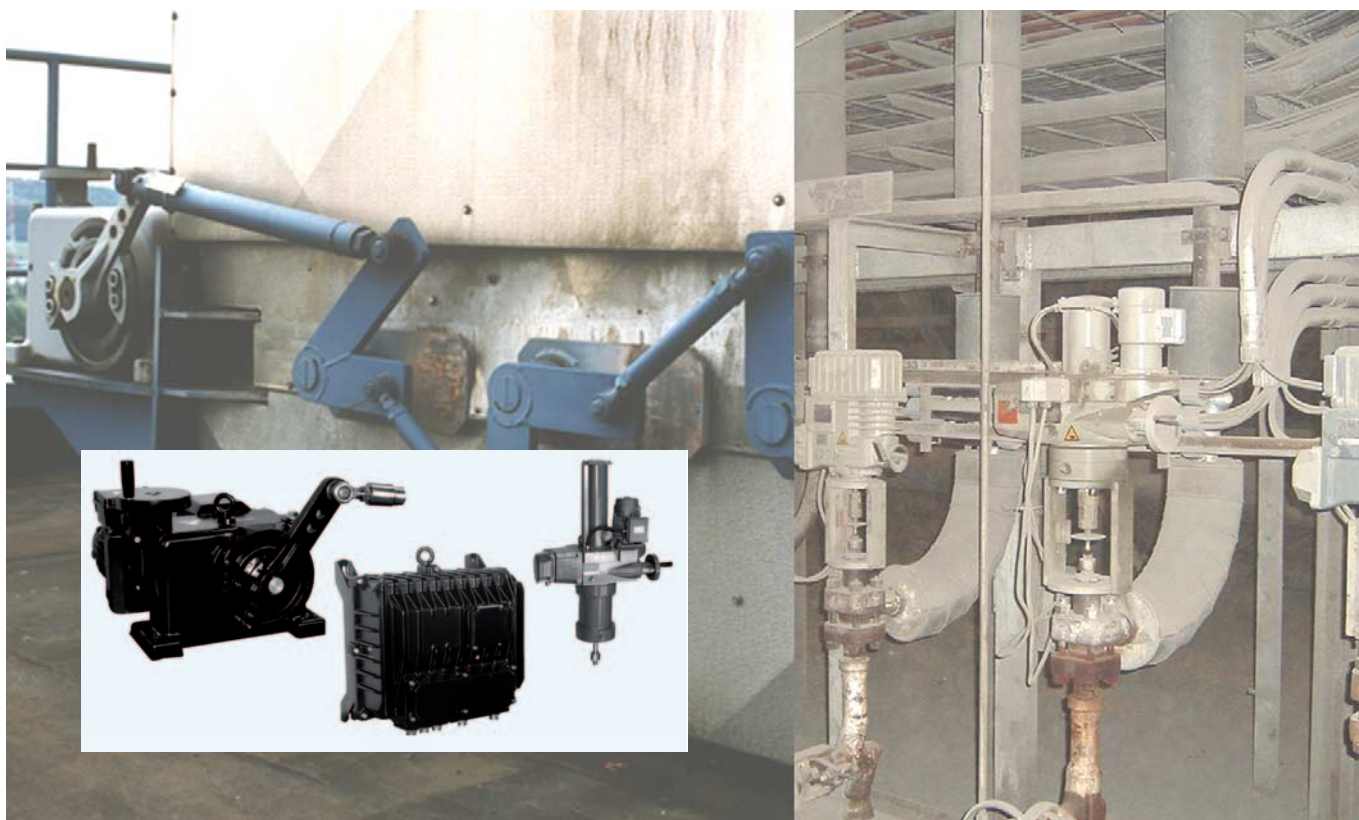


Рассмотрение затрат на жизненный цикл электрических регулирующих приводов типа Contrac

Высокая степень готовности при низких расходах на техническое обслуживание

Приборное оборудование



- Рассчитаны на 10 лет непрерывной работы без обслуживания
- Минимальные расходы на техническое обслуживание
 - при эксплуатации в неблагоприятных условиях
 - при высокой частоте переключений (> 1200 циклов/ч)
- Не требуется замена дорогостоящих деталей

ABB

E-mail: abb@pro-te.ru

Сайт: abb.pro-te.ru

 **PRO Tehnology**

Москва +7(499)136-98-49
Санкт-Петербург +7(499)136-98-49
Новосибирск +7(383)248-32-59
Екатеринбург +7(343)345-12-43
Нижний Новгород +7(831)414-35-10
Казань +7(843)258-74-03
Челябинск +7(351)216-65-98
Самара +7(846)991-67-40

Ростов-на-Дону +7(863)221-28-15
Уфа +7(347)299-12-89-26
Калининград +7(4012)38-47-36
Красноярск +7(391)272-37-31
Пермь +7(342)259-29-86
Сургут +7(3462)31-11-72
Архангельск +7(8182)63-77-42
Тюмень +7(3452)53-39

1 Постановка задачи

Техническое обслуживание и ремонт всегда были спорной темой в области производства оборудования. Первый вариант предусматривает эксплуатацию оборудования вплоть до его выхода из строя с последующим ремонтом или заменой. При этом учитывается повышенный риск в плане степени готовности систем.

Альтернативный вариант технического обслуживания – по инструкции изготовителя. Как правило, это сопряжено со значительным увеличением расходов.

В случае компонентов, работающих на взрывоопасных участках, такая постановка вопроса не допустима в принципе. Взрывозащищенные компоненты, не обслуживаемые по инструкции изготовителя, непригодны к эксплуатации на взрывоопасных участках.

В руководствах по эксплуатации продуктов, выпускаемых конкурирующими фирмами, указывается, что электрические приводы подлежат техническому обслуживанию в зависимости от нагрузки и частоте переключений. При средней частоте переключений < 700 циклов/час [с/h] интервал обслуживания составляет семь месяцев.

Если эксплуатирующей организации необходим увеличенный интервал, например, два года, то максимально допустимая частота переключений должна быть сокращена до 125 - 250 с/h, т. е. 2 - 4 цикла в минуту. Регулирующие алгоритмы многих АСУ учитывают это, соблюдая максимально допустимую частоту переключений для приводной техники, вместо того, чтобы управлять работой регулятора, делая процесс наиболее оптимальным.

Как видно из рисунка, в этом случае возникают дополнительные расходы на техническое обслуживание, в скором времени многократно превышающие расходы на приобретение, причем здесь не учтены убытки вследствие простоя оборудования во время технического обслуживания.

Вследствие скользящего червячные механизмы, используемые во многих продуктах конкурирующих фирм, изнашиваются сильнее (это обусловлено самой конструкцией), чем цилиндрические механизмы приводов Contrac. Поэтому, в комплекс работ по техническому обслуживанию приводов конкурирующих фирм зачастую входит дорогостоящая замена компонентов передач.

2 Решение проблемы

Электрические приводы типа Contrac рассчитаны на 10 лет работы без технического обслуживания. Однако определенные условия окружающей среды, например, высокая температура, снижают срок службы эластомеров и смазочных средств, поэтому в некоторых случаях встроенный компьютер, оценивающий необходимость технического обслуживания, предлагает проводить его раньше, чем пройдет 10 лет.

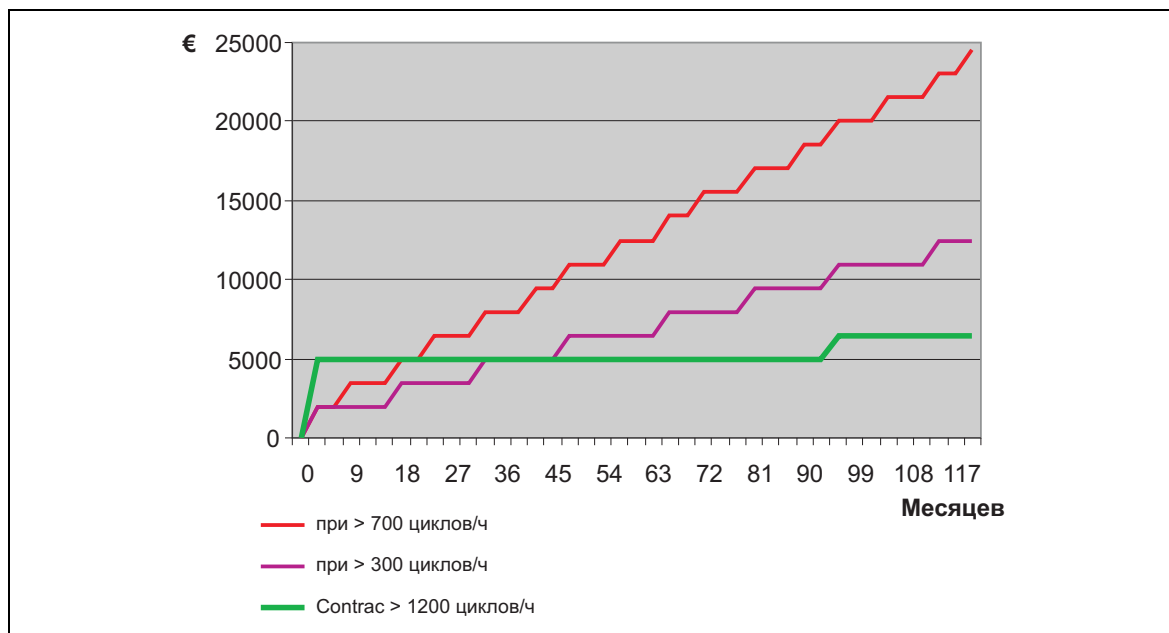


Рис. 2-1: Расчетные затраты на жизненный цикл электроприводов

Само техобслуживание крайне простое и, соответственно, недорогое.

Обычно достаточно только заменить масло в передаче, а также радиальные и другие уплотнения.

3 Оценка эффективности

При решении любых задач, где требуется высокая степень готовности при повышенной эксплуатационной нагрузке, рекомендуется применять электрические приводы типа Contrac.

Рассчитайте сами. [Калькулятор расходов на техническое обслуживание](#)

4 Особенности используемых компонентов

Оборудование	
	<p>Электроприводы Contrac с встроенным или отдельным силовым электронным блоком</p> <ul style="list-style-type: none"> • Поворотные приводы <ul style="list-style-type: none"> – с номинальным крутящим моментом от 100 Нм до 16000 Нм • Линейные приводы <ul style="list-style-type: none"> – с номинальным перестановочным усилием от 4 кН до 200 кН • Надежный электронный преобразователь <ul style="list-style-type: none"> – встроенный в привод – для полевого монтажа – для установки в стойку • Непрерывное позиционирование • Прочная конструкция • Передача с масляной смазкой • Минимальное техническое обслуживание • Автоматическая диагностика • Низкие затраты на жизненный цикл

E-mail: abb@pro-te.ru
Сайт: abb.pro-te.ru

Москва +7(499)136-98-49
Санкт-Петербург +7(499)136-98-49
Новосибирск +7(383)248-32-59
Екатеринбург +7(343)345-12-43
Нижний Новгород +7(831)414-35-10
Казань +7(843)258-74-03
Челябинск +7(351)216-65-98
Самара +7(846)991-67-40



Ростов-на-Дону +7(863)221-28-15
Уфа +7(347)299-12-89-26
Калининград +7(4012)38-47-36
Красноярск +7(391)272-37-31
Пермь +7(342)259-29-86
Сургут +7(3462)31-11-72
Архангельск +7(8182)63-77-42
Тюмень +7(3452)53-39

ABB постоянно оптимизирует выпускаемую продукцию и, в связи с этим, оставляет за собой право на внесение технических изменений в данный документ.

Printed in the Fed. Rep. of Germany (12.2008)

© ABB 2008

3KDE010031R3022

